

# Technisches Merkblatt

# NU 700

## Nukleierungsmittel

### Eigenschaften

- geschmacks- und geruchsneutral
- glasklare Optik und optimaler Glanz
- gute Effekte bei geringer Dosierung
- kein Ausblühen
- verbesserte mechanische Eigenschaften

NU 700 verbessert Transparenz und Glanz, Formstabilität und Wärmeformbeständigkeit. Erhöhte Produktivität durch kürzere Prozesszeiten.

### Technische Daten

Aussehen:	weißes Pulver
Chemische Zusammensetzung:	Glucitol-Derivat (Sorbit-Derivat) 1,3:2,4-bis-(3-4-dimethylbenzyliden)-D-sorbit; DMDBS
CAS-Nr.:	135861-56-2
REACH Nr.:	01-2119892163-35-0000
FDA Nr.:	CFR21-178.3295
Schmelzpunkt:	ca. 263 °C
Dichte:	0,72 g/mL

### Einsatzgebiete

- Lebensmittelverpackungen
- Einwegspritzen
- Transparente Artikel
- Hochtransparente PP-Folien
- Hitzebeständige PP-Behälter

### Einarbeitung

NU 700 wird der Formulierung durch konventionelles Trockenmischen oder als Compound zugefügt.

### Dosierung

Empfohlene Zugabe für Homo PP, Random PP: 2000-3000 ppm

### Verpackung

10/20 kg Karton

### Lagerung

Bei Raumtemperatur dunkel und trocken lagern.

### Haltbarkeit

24 Monate vom Produktionsdatum, sofern ungeöffnet und unter optimalen Bedingungen gelagert.

Seite 1

Dieses Merkblatt soll Hinweise und Anregungen geben. Es erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit und ist unverbindlich. Mit diesem Merkblatt sind alle vorherigen Auflagen ungültig. Stand Juni 2020.