

Technisches Merkblatt

NU 500P

Nukleierungsmittel speziell für Masterbatch

Eigenschaften

- glasklare Optik und optimaler Glanz
- hoher Effekt in kleiner Dosis
- kein Ausblühen
- verbesserte mechanische Eigenschaften

NU 500P verbessert Transparenz und Glanz, Formstabilität und Wärmeformbeständigkeit. Erhöhte Produktivität durch kürzere Prozesszeiten.

Technische Daten

Aussehen:	weißes Pulver
Chemische Zusammensetzung:	Hexitol-Derivat (Mannit-Derivat) 1,3:2,4-bis-O-[(4-methylphenyl)methylen]mannit
CAS-Nr.:	81541-12-0
REACH Reg. Nr.:	01-2119851861-34-0000
FDA Nr.:	CFR21-178.3295
Schmelzpunkt:	245 ± 10 °C
Partikelgröße:	ca. 3 µm
Schüttdichte:	min. 0,1 g/mL

Einsatzgebiete

- Transparente Artikel
- Hochtransparente PP Folien
- Hitzebeständige PP Behälter

Einarbeitung

NU 500P wird der Formulierung durch konventionelles Trockenmischen zugefügt.

Dosierung

Empfohlene Zugabe für Homo PP und Random PP im Endprodukt: 2000-3000 ppm

Verpackung

10 kg Karton

Lagerung

Bei Raumtemperatur dunkel und trocken lagern.

Haltbarkeit

12 Monate vom Produktionsdatum, sofern ungeöffnet und unter optimalen Bedingungen gelagert.